



Дело большое

В конце марта состоялась поездка группы представителей специализированных СМИ на АО «Елецгидроагрегат» (г. Елец Липецкой обл.) – ведущее отечественное предприятие по производству гидроцилиндров и других компонентов гидросистем для машиностроительной отрасли. Как живет и работает сегодня завод, какие планы строят заводчане и какие трудности испытывают, расскажем читателям.

Немного об истории предприятия

Будущий завод «Елецгидроагрегат» начинался с машинотракторных ремонтных мастерских, работавших в Ельце с 1930-х годов. Во время Великой Отечественной войны, в 1944 году, на базе мастерских был создан Мотороремонтный завод, на котором ремонтировали агрегаты для тракторов, а после войны был освоен выпуск гидроцилиндров

для тракторов и сельхозмашин, тогда предприятие получило наименование «Елецкий агрегатный завод». В 2001 году московская компания «Строймашсервис» приобрела 60% акций «Елецкого завода тракторных гидроагрегатов», переживавшего нелегкие времена, а в 2002 году предприятие приобрело нынешнее название – «Елецгидроагрегат». Этой осенью «Елецгидроагрегат» отмечает свой 80-летний юбилей.

ТЕКСТ **С. Протасов**

«Елецгидроагрегат» помогает преодолеть дефицит гидравлических компонентов

Генеральный директор

Познакомила гостей с заводом генеральный директор Светлана Николаевна Ефимова. Она рассказала о сегодняшнем дне предприятия, планах, особенностях производства в современных условиях.

Светлана Николаевна прекрасно знает завод, что называется, «изнутри». Она начала работу в компании в 2008 г. с должности конструктора и затем, постепенно поднимаясь по служебной лестнице, выросла до генерального директора (с 2020 г.).

То, что директор – инженер-конструктор, это отлично: значит, разработки новой продукции будут под его профессиональным вниманием и не пойдут в неверном направлении.

Основная продукция – гидроцилиндры

Заводе ежемесячно выпускает 300 наименований продукции. Специализация завода – разработка и выпуск высококачественных гидравлических компонентов для различной спецтехники: гидравлических цилиндров, клапанной аппаратуры и гидравлических фильтров для тракторов, бульдозеров, кранов, экскаваторов, комбайнов, буровых машин, а также для станков и стандового оборудования и т.д.

В настоящее время основная гражданская продукция завода – гидроцилиндры поршневые и плунжерные, с диаметром поршня от 40 мм и до 300 мм, с ходом поршня от 100 мм до 9 м, рассчитанные на любое давление. Штоки поршней используются и полые, и полнотелые, подвод жидкости может осуществляться и по классической конструкции – через бобышки, а у гидроцилиндров инновационной конструкции – через штоковую полость (хотя для самого завода эта конструкция уже



Генеральный директор
Светлана Николаевна Ефимова

не новинка – она хорошо испытана, опробована на практике и по сути является серийным образцом).

Если раньше гидроцилиндр это было изделие с двумя бобышками и двумя проушинами, то современный гидроцилиндр – это целый агрегат, оснащенный блоком клапанов, маслопроводами, запорной арматурой, перепускным устройством и т.д.

В ходе оптимизации ассортимента выпускаемой продукции «Елецгидроагрегат» исключил выпуск компонентов, по которым он конкурировал с другими отечественными предприятиями – например, простые компоненты для сельскохозяйственной техники, а также очень сложную продукцию для металлургической промышленности, которая к тому же требуется в очень небольших количествах.

Примерно восемь лет назад завод выбрал для себя серийное производство изделий средней сложности и добился ее достойного качества. Выпускаются гидроцилиндры для автовышек, краноманипуляторов и стрело-

вых автокранов, экскаваторной, буровой техники, для навески тракторов и усилителей рулевого управления.

Работа ведется с крупными производителями спецтехники – предприятиями, которые используют продукцию «Елецгидроагрегат» на сборочных конвейерах: «Промтрактор», «Петербургский тракторный завод», «ЕлАЗ», «Ковровский электро-механический завод», «ИМЗ Автокран», «ВЕЛМАШ», «Завидовский экспериментально-механический завод» и др. География продаж: Россия и страны СНГ. Заказчики дают заводу техзадания, инженеры-разработчики создают требуемые изделия, начиная порой с нуля, и внедряют их в производство.

Но и вторичный рынок является очень важным для предприятия, тем более спрос сейчас значительно превышает предложение.

Завод старается найти баланс между «первичкой» и «вторичкой», что позволяет быть клиентоориентированным, а самому предприятию диверсифицировать экономические риски.

Персонал предприятия

За 2023 год численность сотрудников завода выросла сразу на сто человек, и сейчас на предприятии работает около 580 человек, из них 30% – женщины. Среди персонала много молодежи. Стремясь преодолеть дефицит кадров, завод работает с местными вузами и колледжами, привлекает выпускников на работу. Хорошими темпами растет заработная плата работников, кроме того, сотрудникам предлагается весьма привлекательный соцпакет. Не забывают на заводе и о поддержке ветеранов.

От себя отмечу чистоту и порядок в цехах, что является надежным показателем общего качества организации производства и заботы о персонале.

Производственное оборудование

«Елецгидроагрегат» – предприятие полного цикла, начиная с заготовительного (с установкой лазерной резки металла) и механического обрабатывающего производства до гальвано-термического, сварочного, сборочно-испытательного и окрасочного. Вся разработка конструкторской документации и технологических процессов выполняется в заводском инженерном центре.

Сегодня на предприятии работает порядка 500 ед. оборудования. Некоторые виды нестандартного технологического оборудования заводские специалисты разрабатывают самостоятельно, и изготавливается оно на самом предприятии. Программное обеспечение используется во многом отечественное.

Современных станков, оснащенных ЧПУ, около 200 (многие иностранные, в основном из Тайваня). Например, последнее приобретение – тайваньский токарный станок с ЧПУ. Он позволяет обрабатывать детали увеличенной длины и увеличенного диаметра до 600 мм.

Парк оборудования активно обновляется: закупается печи термообработки, станки, гальванические ванны и т.д. В 2022–2023 годах инвестиции в технологическое оборудование составили около 300 млн руб. Только за прошлый год закуплено порядка 50 ед. нового оборудования, станков – около 20 шт.

Индукционная печь ИНТЕРСЭЛТ

Вертикальный 5-осевой обрабатывающий центр KAFO



На участке сварки



Обрабатывающий центр с ЧПУ



Оборудование для механической обработки

На «Елецгидроагрегат» используются современные станки с ЧПУ для обработки тел вращения, которые позволяют выполнять все операции обработки и производить на выходе готовые поршни и другие детали гидроцилиндров.

Как уже говорилось, станки в основном из Тайваня, имеется фрезерный двухпалетный обрабатывающий центр Hyundai. Есть даже пилы с ЧПУ. Но используются и недавно закупленный отечественный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ «Ермак» производства липецкого предприятия, и отечественный шлифовальный станок.

В 2023 году на предприятии организовали участок из 40 фрезерных станков с ЧПУ, причем расположили их вкруговую, что позволило операторам и наладчикам более эффективно использовать оборудование.

Оборудование для термической обработки, сварки и окраски

В настоящее время закуплена новая установка закалки токами высокой частоты (ТВЧ), в прошлом году в дополнение к камерным печам была приобретена шахтная печь, то есть оборудование позволяет применять на

термическим вращателем, спроектированных заводскими инженерами. Швы свариваются в автоматическом режиме, благодаря чему исключается человеческий фактор. Используются очень качественные сварочные материалы ESAB. Выполняется сварка под слоем флюса со 100%-ной проверкой швов ультразвуком. Затем гидроцилиндры еще проверяются на испытательном стенде повышенным давлением.

Окраска гидроцилиндров производится высококачественными одно- либо двухкомпонентными вододисперсионными красками, которые делает местное предприятие в Ельце. Перед покраской изделия промываются, обезжириваются и высушиваются, а затем окрашиваются в два слоя с промежуточной сушкой. Используется отечественная установка ультразвуковой мойки гидроцилиндров. Окраска двухкомпонентными эмалями производится в камере ручной окраски. В связи с увеличением объемов выпускаемых изделий будет приобретаться камера покраски увеличенных размеров.

Входной контроль

Практически все применяемые в производстве материалы (лакокрасочные материалы, СОЖ для станков) проходят тщательный входной контроль в заводской химической лаборатории на самом современном оборудовании.

временным оборудованием, которое позволяет осуществлять строгий контроль качества продукции: от измерения шероховатости поверхности деталей, угла профиля, внутреннего диаметра и шага резьбы до определения геометрических параметров на координатно-измерительной машине.

Материалы и комплектующие для изготовления продукции

К сожалению, материалы и комплектующие для изготовления продукции «Елецгидроагрегат»

пока на 70% импортные. В частности, китайские предприятия поставляют трубы для производства гидроцилиндров. Руководство предприятия, понимая необходимость импортозамещения, пытается найти поставщиков в России. Отечественные поставщики предлагают трубы, выполненные из металла, который ничем не хуже китайского. Но отечественные трубы слишком толстостенные, их приходится обрабатывать и снаружи, и изнутри, затрачивается лишнее время, много металла «уходит в стружку». «Елецгидроагрегат» ведет упорную длительную ра-



Участок покраски



термическом участке все необходимые технологии и поверхностной термообработки, и термоупрочнения, и цементации.

Приобретено качественное сварочное оборудование. Сварка ответственных швов гидроцилиндров выполняется на специальных стендах с автома-

Выполняется химический анализ всех поступающих металлов: проверяется соответствие реального химического состава сталей их заявленным маркам. Некачественные материалы отбраковываются и в производство не поступают.

Метрологическая служба предприятия обеспечена со-

боту в этом направлении с отечественными поставщиками, чтобы получать от них продукцию с необходимыми характеристиками и качеством.

Возможности заменить весь импорт на отечественную продукцию существуют. Но пока российские поставщики не проявляют необходимой гибкости, занимают позицию «берите то, что есть». Китайские предприятия гораздо более «клиентоориентированы» и с готовностью прислушиваются к запросам заказчика: например, нужен хромированный пруток – поставят хромированный пруток. А в России закупить длиномерный хромированный пруток не у кого. Не у кого приобрести трубы под раскатку. И пока попытки как-то сделать отечественных производителей более клиентоориентированными, даже через государственные структуры, не помогают. Порой китайские заводы изготавливают нужную продукцию из российского металла, а наши отечественные предприятия сделать этого не могут или не хотят. Подобные же трудности существуют с резинотехническими изделиями. Это настоящая «боль» руководителей АО «Елецгидроагрегат».

Ремонт и строительство производственных помещений

Параллельно с модернизацией парка оборудования осуществляется капитальный ремонт производственных помещений, соответственно реорганизуется внутризаводская логистика. Завершается обновление склада готовой продукции, который перемещен в новое капитально реконструированное здание и существенно модернизирован. В планах на следующий год преобразование покрасочного цеха и участка сборки.

Однако главным на обозримую перспективу инвестиционным проектом станет строительство нового современного



производственного корпуса. Старые цеха, возведенные десятки лет тому назад, нуждаются в постоянном ремонте. Поэтому руководством предприятия было принято решение в ближайшие пять лет возвести новый корпус, в который переедут все основные производства.

Объемы выпуска. Планы

Три года назад собственниками предприятия была разрабо-

тана стратегия развития, предусматривающая поэтапный рост объемов производства, обновление станочного парка, модернизацию и расши-

ФИРМА

рение номенклатуры выпускаемых гидравлических изделий. Стратегия успешно воплощалась в жизнь.

Но после 24 февраля 2022 года спрос на импортозамещение, то есть продукцию «Елецгидроагрегат», резко возрос, причем как государственные заказы, так и коммерческие. Объем заказов превышал объемы трехмесячного производства предприятия. Но завод сумел быстро сориентироваться в этой обстановке, стал планомерно и оперативно наращивать производственные мощности, и сейчас работа вошла в плановое русло. Объем производства рассчитывается на два месяца вперед, затем принимаются следующие заказы.

В 2023 году оборот (то есть выпуск товарной продукции) предприятия составил более 2 млрд руб. По сравнению с 2022 годом рост составил 30%. В этом году планируется ежемесячный рост в 2% (в сопоставимых ценах), и эти планы пока успешно воплощаются в жизнь. Таким образом, к концу года заводу вполне реально добиться роста примерно на 25%.

■ ■ ■

АО «Елецгидроагрегат» помогает преодолеть дефицит гидравлических компонентов, импорт которых из стран Запада в одночасье прекратился, буквально вливая жизнь в огромную армию машин по всей стране, которые без гидравлики были бы мертвым металлом. Заводчане в непростых условиях наращивают объемы выпуска и осваивают новую продукцию, такую нужную стране – это большое, огромное дело, почет им за это и уважение!



Приглашаем вас посетить стенд Группы Компаний «Строймашсервис» 8-400 на выставке «СТТ Экспо» (28–31 мая, Москва, МВЦ «Крокус Экспо», 2-й павильон, 8-й зал), где вы сможете ознакомиться с предлагаемой продукцией и получить консультацию руководителей и специалистов.
Промокод для посещения выставки EXCTT51N.